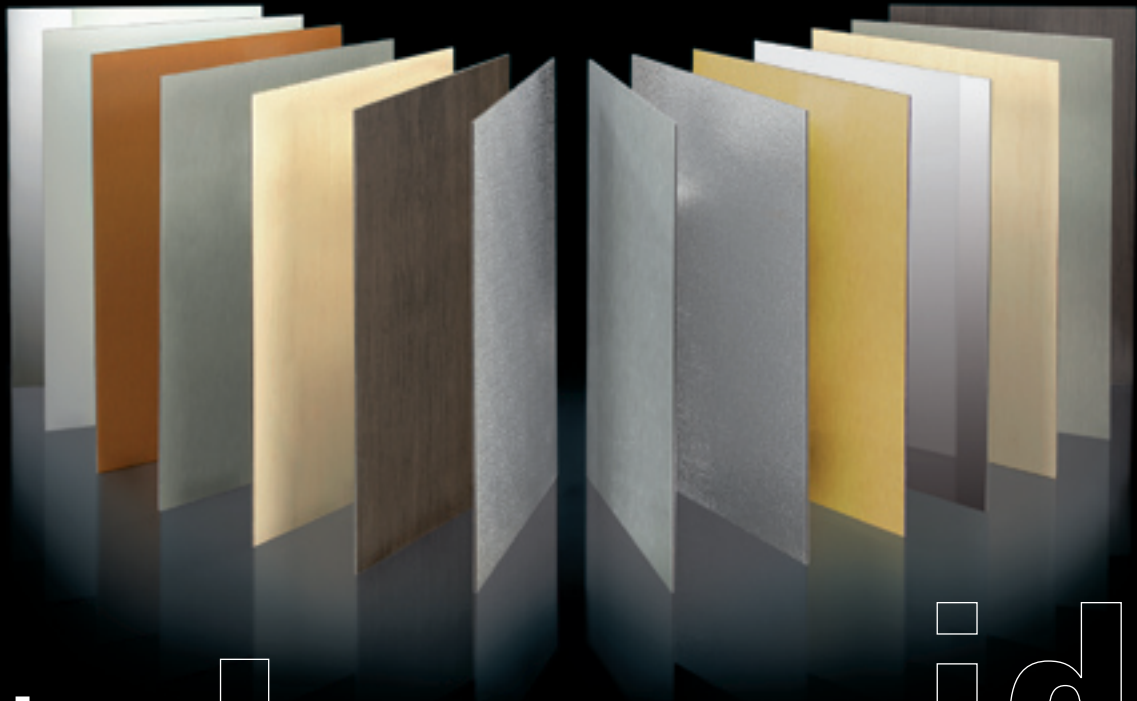


# DIBOND®



stil  
**design**




**idee**  
end

idee  
**design**

stil  
akzent

ALCAN COMPOSITES



**idee**  
trend

**design**  
stil

**stil**  
trend



akzent

**idee**

# DIBOND® ...

... wurde vor fast 20 Jahren vom Erfinder der Aluminiumverbundplatten ursprünglich für den Bereich Werbetechnik und Schilderbau entwickelt.

In den vergangenen Jahren hat DIBOND® weitere, neue Anwendungsgebiete erobert und als Produkt eine neue Richtung erfahren. Vor allem im Bereich Produkt- und Möbeldesign, Ladenbau, Raumgestaltung und Shop Design sowie Messe- und Ausstellungsdesign werden hochwertige, dekorative DIBOND® Oberflächen vermehrt nachgefragt und eingesetzt.

# stil desi

ALCAN COMPOSITES arbeitet kontinuierlich an einer Erweiterung des Produktportfolios, dabei legen wir größten Wert darauf, dass Design nicht nur eine ästhetische Funktion hat, sondern auch technisch praktische Aspekte erfüllt. So spielen neben Form, Farbe und Funktionalität vor allem auch Qualität und Verarbeitbarkeit der Produkte eine Rolle. Mit dieser Broschüre wollen wir Ihnen einen Überblick geben, welche Materialien wir insbesondere für designorientierte Anwendungen herstellen.

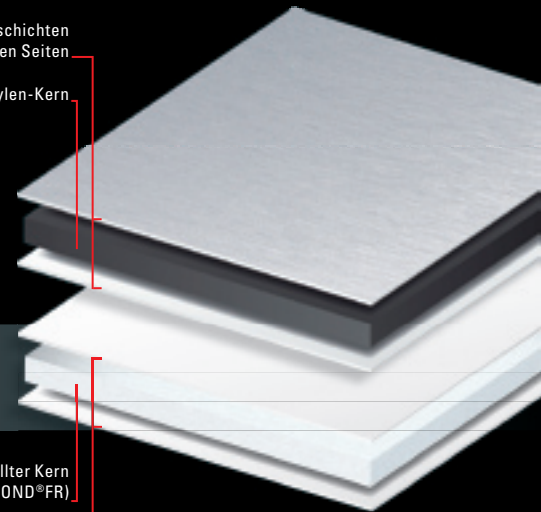
**Quality meets Design – get inspired!**

0,3mm Aluminium-Deckschichten  
Schutzfolie auf beiden Seiten

Polyethylen-Kern

Mineralisch gefüllter Kern  
(DIBOND®FR)

0,3mm Aluminium-Deckschichten  
Schutzfolie auf beiden Seiten

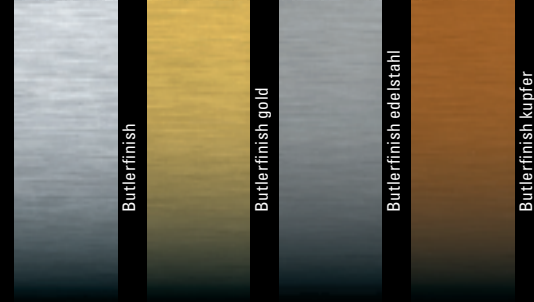


# stil

# DIBOND® butlerfinish

Das charakteristische, gebürstete Aussehen von DIBOND® butlerfinish entsteht durch ein spezielles Verfahren, bei dem ein Oberflächenschliff in das Deckblech eingewalzt und anschließend mit Klarlack einbrennlackiert wird. Diese Oberfläche in gebürsteter Aluminiumoptik verleiht Exklusivität und Individualität – bevorzugt bei Shop Design, Möbelbau, zur hochwertigen Produktpräsentation oder als Trägerplatte für Werbeschilder.

Im Innen- wie im Außenbereich, ob 2D oder 3D – durch vielseitige Verarbeitungsmöglichkeiten, wie formfräsen, abkanten, biegen, rundwalzen, erreichen Sie immer ästhetische Effekte und kreative Designs.



Die gebürstete Optik ist auch in den Varianten gold, edelstahl und kupfer erhältlich.

Auf einen Blick:

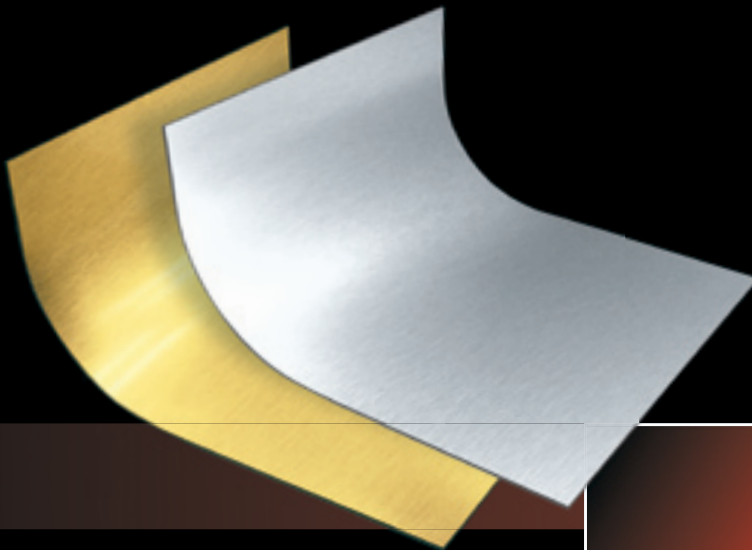
- Exklusive, gebürstete Oberfläche
- Hervorragende Ergebnisse beim Siebdruck und direkten Digitaldruck
- Optimale Verarbeitungsparameter
- Einsatz im Innen- und Außenbereich

## DIBOND® butlerfinish ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

Vorderseite: butlerfinish, Rückseite: walmatt mit Klarlack

Breite	1 250			1 500		
	2 500	3 050	4 050	2 500	3 050	4 050
Länge						
Dicke						
2	■	■	■	■	■	■
3	■	■	■	■	■	■
4	■	■	■	■	■	■

Maßangaben in mm



# DIBOND® eloxal

Eloxal 5µm

Eloxal 10µm

Die Oberflächen von DIBOND®eloxal werden in einem speziellen Verfahren mit einer Eloxalschicht von 5µm oder 10µm Dicke versehen und sind dadurch, verglichen mit Lacksystemen, deutlich härter.

DIBOND®eloxal kann daher aufgrund seiner Korrosionsbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit überall dort eingesetzt werden, wo es auf besondere Robustheit ankommt. Die besonders authentische Metallwirkung des Materials sorgt speziell bei Innenanwendungen für ein hochwertiges Erscheinungsbild. DIBOND®eloxal wird daher vor allem für dekorative Oberflächen im Laden-, Möbel- und Messebau, am Point of Purchase für Produktwerbung, Theken und Displays eingesetzt.

Hinsichtlich der Verarbeitung kann DIBOND®eloxal verarbeitet werden, wie DIBOND® in der Standardausführung. Lediglich beim Rundbiegen müssen größere Biegeradien angelegt werden, um die Eloxalschicht nicht zu brechen. Zum Abkanten empfehlen wir den Einsatz lackierter Oberflächen.

Auf einen Blick:

- Beidseitig eloxiert
- Abriebfest und kratzbeständig
- Keine zurückbleibenden Fingerabdrücke auf der Oberfläche
- Unbedenklich im Einsatz mit Lebensmitteln
- Sehr gut geeignet für Siebdruck
- Für Innenanwendungen

## DIBOND® mit 5µm Eloxalschichtdicke ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

Breite	1 250		
Länge	2 500	3 050	
Dicke	3	■	■
	4	■	■

Vorderseite: eloxal 5µm  
Rückseite: eloxal 5µm (Aluminium Naturton)

Maßangaben in mm

## DIBOND® mit 10µm Eloxalschichtdicke ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

Breite	1 500		
Länge	3 100	4 100	
Dicke	2	■	■
	3	■	■
	4	■	■
	6	■	■

Vorderseite: eloxal 10µm  
Rückseite: eloxal 10µm (Aluminium Naturton)

Maßangaben in mm



akzent

trend

# DIBOND®stucco



Stucco

DIBOND®stucco erhält die charakteristische Optik durch ein spezielles, geprägtes Deckblech, welches nach dem Prägen gegläntzt und eloxiert wird. Durch die Prägung und die anschließende Eloxierung wird die Oberfläche nicht nur extrem strapazierfähig, sondern ist auch unbedenklich im Einsatz mit Lebensmitteln.

DIBOND®stucco sorgt für strahlend helle Akzente, vor allem als Eye Catcher, punktuell oder flächig verwendet, für den Bereich Shop Design, Wandverkleidungen und Innenausbau, Bars und Theken. Äußerst repräsentativ lassen sich aber auch hochwertige Produkte damit in Szene setzen.

Hinsichtlich der Verarbeitung ist DIBOND®stucco weitestgehend wie DIBOND® in der Standardausführung zu verwenden, lässt sich also hervorragend sägen, schneiden, fräsen, abkanten,

3D-umformen etc. Aufgrund der Oberflächenstruktur lässt sich DIBOND®stucco allerdings nicht bedrucken, kaschieren und CNC-fräsen. Auch beim Verkleben und Befestigen ergeben sich durch die Oberflächenstruktur andere Parameter.

Auf einen Blick:

- Charakteristische Struktur: Deckblech geprägt, gegläntzt und eloxiert
- Besonders reflektiv
- Kratzbeständig
- Geeignet für Innenanwendungen

## DIBOND®stucco ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

Vorderseite: stucco, Rückseite: walmatt mit Klarlack

Breite	1 250	
Länge	3 050	4 050
Dicke	2	■
	3	■
	4	■

Maßangaben in mm

idee  
trend

akzen

# DIBOND®FR

FR

Gerade im öffentlichen Bereich bedarf es oft verstärkter Sicherheitsmaßnahmen. Ein entscheidender Beitrag: die Brandzertifizierung der verwendeten Materialien. DIBOND®FR hat Aluminiumdeckschichten und einen mineralischen Kern, der Verbund erreicht dadurch die Brandklassifizierung „schwer entflammbar“. Die Brandklassifizierung bei DIBOND®FR wird ohne Zugabe halogenerter Flammschutzmittel, ausschließlich durch mineralische Füllstoffe erreicht und ist somit toxikologisch unbedenklich.

DIBOND®FR kommt dort zum Einsatz, wo erhöhte Brandschutzbestimmungen gefordert sind: Flughäfen, Messehallen, Shopping Malls, in öffentlichen Gebäuden, im Ladenbau, bei Innenverkleidungen oder Leitsystemen mittels Displays und Schildern.

DIBOND®FR kann (außer Heißluftschweißen) genauso verarbeitet werden wie DIBOND® in der Standardausführung, und ist somit auch dreidimensional anwendbar.

Auf einen Blick:

- „Schwer entflammbar“, Brandklassifizierung Klasse Bs1,d0 nach EN 13501-1, der neuen europäischen Norm
- Kern mit mineralischen Füllstoffen, ohne halogenierte Flammschutzmittel: toxikologisch unbedenklich
- Alle bekannten DIBOND®-Verarbeitungsmöglichkeiten möglich (außer Heißluftschweißen)
- Sehr gutes Verhalten auch bei Biegen und Fräskanttechnik

## DIBOND®FR ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

Vorderseite: platinweiß, Rückseite: platinweiß

Breite	1 500	
Länge	3 050	4 050
Dicke 2	■	■
3	■	■
4	■	■

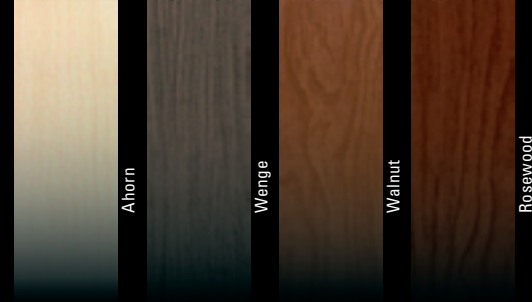
Maßangaben in mm

design  
trend

# DIBOND®decor

DIBOND®decor bezeichnet eine Aluminiumverbundplatte mit verschiedenen Oberflächen in Holzoptik. DIBOND®decor wird in den Bereichen Ladenbau und Shop Design, aber auch im Möbelbau, Messebau, am Point of Sale oder im Bereich Werbetechnik verwendet – überall dort, wo die Kombination aus eleganter Holzoptik und kreativer Verarbeitung gefragt ist. Durch die direkte Bedruckbarkeit mittels Sieb- und Digitaldruck kann DIBOND®decor optimal als Trägermaterial für Werbebotschaften genutzt werden.

Im Vergleich zu Echtholz ist DIBOND®decor unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen und kann daher auch langfristig im Außenbereich eingesetzt werden. Dabei von Vorteil: die Dimensionsstabilität! Holz „arbeitet“, DIBOND® nur in sehr geringem Umfang. Ausserdem: Wartungsfreiheit – kein Nachschleifen, streichen, ausbessern! Dreidimensionale Designs sind einfach umsetzbar, denn alle von DIBOND® bekannten Verarbeitungsmethoden wie rundbiegen, abkanten, formfräsen, die Fräskanttechnik



und schneiden sind auch bei DIBOND®decor möglich. Vor allem die Leichtigkeit der Biegearbeiten, beispielsweise zu Ronden, Säulenverkleidungen oder auch für die Fertigung von Möbeln, stellt einen entscheidenden Vorteil gegenüber Echthölzern dar. Ein praktischer Aspekt: Werden Säulen mit DIBOND®decor verkleidet, reicht es, das Material einzufräsen, flach zu transportieren und vor Ort in die entsprechende Form zu bringen – ganz einfach, manuell und ohne Hilfsmittel.

Auf einen Blick:

- Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis +80 °C
- Das geringe Gewicht gegenüber Echtholz spart Aufwand und Kosten bei Handling, Transport und Montage
- Direkte Bedruckung im Siebdruck und direkten Digitaldruck möglich
- Einfache Verarbeitung – auch rundbiegen
- Wartungsfrei

### DIBOND®decor ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

Vorderseite: decor, Rückseite: walmz matt mit Klarlack

<b>Breite</b>		1 500
<b>Länge</b>		3 050
<b>Dicke</b>	2	■
	3	■
	4	■

Maßangaben in mm



idee  
akzent

# DIBOND®spiegel

Spiegel

Spiegel gold

Spiegel anthrazit

Die spiegelnde DIBOND® Oberfläche für den Displaybereich weist ähnliche Reflexionsqualitäten wie ein herkömmlicher Glasspiegel auf – kann allerdings nicht zerbrechen und wiegt nur etwa die Hälfte.

DIBOND®spiegel schafft mehr Licht und Transparenz im Innenbereich und ist somit erste Wahl bei der Raumgestaltung von Shops, Hotels, Bars oder Freizeitlokalitäten, aber auch für den Messebau und bei Anwendungen in öffentlichen Einrichtungen, wo Sicherheit an erster Stelle steht. Durch die Bedruckbarkeit mittels Siebdruck und direktem Digitaldruck, oder durch einfaches Lasern kann DIBOND®spiegel aber auch optimal als Träger für Werbebotschaften eingesetzt werden.

Bei der Verarbeitung zeigt DIBOND®spiegel nahezu die selben Eigenschaften, wie DIBOND® in der Standardausführung, lässt sich allerdings nur eingeschränkt biegen oder abkanten. DIBOND®spiegel punktet gegenüber Spiegelvarianten aus Kunststoff dadurch, dass die Spiegelfläche beim Zuschneiden

nicht abblättert. Bei der Befestigung ist hervorzuheben, dass DIBOND®spiegel unempfindlicher gegenüber Druck ist, als Glas, das bei enger Befestigung schnell zerbricht, oder als Spiegelprodukte aus Acryl, die an den Befestigungspunkten oft verzerren.

Auf einen Blick:

- Ähnliche Reflexionsqualitäten wie ein herkömmlicher Glasspiegel
- Bruchsicherheit und geringes Gewicht: Vorteile bei Handling, Transport und Montage
- Spiegelfläche blättert beim Zuschneiden nicht ab
- Unempfindlicher gegen Druck als Glas oder Acryl: problemlose Befestigung ohne Verzerren
- Sehr gut bedruckbar mittels Sieb- und Digitaldruck
- Verschiedene Produktvarianten für Innen- und Außenanwendungen
- Lebensmittelunbedenklich

## DIBOND®spiegel ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

Vorderseite: spiegel, Rückseite: walmz matt mit Klarlack

<b>Breite</b>		1250		
<b>Länge</b>		2500	3050	4050
<b>Dicke</b>	3	■	■	■
	4	■	■	■

Maßangaben in mm



# stil

# DIBOND® digital

Digital

DIBOND® digital ist die erste Aluminiumverbundplatte, die speziell für den direkten Digitaldruck entwickelt wurde. Ein spezielles Lacksystem garantiert beste Tintenhaftung für UV-härtende und lösemittelhaltige Tinten. Die Verbindung aus dem Lacksystem und der sehr planen Oberfläche von DIBOND® digital ermöglicht nicht nur die Darstellung sehr feiner Linien und Strukturen, sondern darüber hinaus auch höhere Druckgeschwindigkeiten.

Druckversuche bei Herstellern von Digitaldruckmaschinen ergaben perfekte Druckergebnisse und einen Cross-Hatch Test mit dem beeindruckenden Resultat 0. Die Dickentoleranz von nur 0,2mm ermöglicht außerdem einen geringen Abstand der Druckköpfe zur Platte. Die Platte ist UV- und bis zu 80°C temperaturbeständig, was zwei Vorteile bringt: Zum einen kann ein Verwerfen durch Hitzeeinfluss der UV-Lampen ausgeschlossen werden, zum anderen ist die Platte auch längerfristig im Außenbereich einsetzbar. Daher wird DIBOND® digital vor allem bei Hoardings, hochwertiger Beschilderung für Werbekampagnen im Innen- und Außenbereich, Eventmarketing und im Messebau

eingesetzt. Durch die hohe Planheit der Platten werden dabei Unebenheiten nach der Montage vermieden.

Anders, als von DIBOND® bekannt, hat DIBOND® digital 0,2mm dicke Deckschichten, welche sich für plane Anwendungen anbieten. Für Schilder, die nach dem Bedrucken noch dreidimensional verarbeitet werden (z. B. Fräskanttechnik) empfehlen wir DIBOND® in der Standardausführung. Ansonsten lässt sich DIBOND® digital jedoch verarbeiten wie DIBOND® in der Standardausführung.

Auf einen Blick:

- 0,2mm dicke Deckschichten
- Ein spezielles Lacksystem garantiert beste Tintenhaftung
- Schnelle Druckgeschwindigkeiten möglich
- Wetterfest und UV-beständig – auch bedruckt langfristig im Außenbereich einsetzbar
- Exzellente Druckergebnisse: Cross Hatch Test: 0
- Sehr plane, gleichmäßig glatte Oberfläche mit hoher Dimensionsstabilität

## DIBOND® digital ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

Vorderseite: weiß, Rückseite: weiß

<b>Breite</b>	1 250	1500
<b>Länge</b>	2 500	3 050
<b>Dicke</b> 2	■	■
3	■	■

Maßangaben in mm



# VERARBEITUNG

# designstil



Sägen



Nieten



Laminieren / Kaschieren



Scheren



Schrauben



Überlackieren



Stanzen



Heißluftschweißen



Bemalen / Besprühen



Formschneiden /  
Formfräsen



Klemmen



Kaltbiegen



Kleben



Abkanten (V-Nut)



Siebdrucken



Bohren



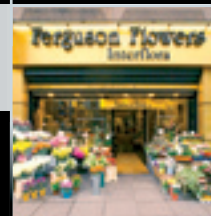
Digitaldruck

## Hinweis und Empfehlung:

Die anbei vorgestellten Verarbeitungsparameter stellen das komplette Spektrum der Verarbeitungsmöglichkeiten mit DIBOND® dar. Sie gelten jedoch nicht pauschal für alle Platten und Oberflächen. Auf Ausnahmen bei der Verarbeitung werden Sie bei den jeweiligen Produkttexten hingewiesen. Wir empfehlen Ihnen, vor der Verarbeitung unsere Verarbeitungsbrochüre zu lesen.

Außerdem weisen wir darauf hin, dass die angegebenen Abmessungen Standardformate ab Werk sind. Individuelle Zuschnitte nach Maß erhalten Sie natürlich wie immer bei Ihrem DIBOND® Händler.

Bei konkreten Fragen helfen unsere Experten im Bereich der Anwendungstechnik gerne weiter.



akzent

# trend

# design

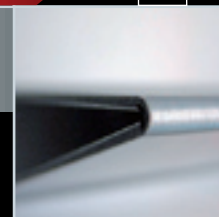
# stil design

# idee<sup>stil</sup>

# trend akzent



# tr



ALCAN COMPOSITES  
Alcan Singen GmbH  
78224 Singen, Deutschland  
Tel. + 49 (0) 77 31 - 80 29 89  
Fax + 49 (0) 77 31 - 80 21 05  
display.eu@alcan.com  
www.dibond.eu

# stil design